



Акредитација студијског програма

МАСТЕР АКАДЕМСКЕ СТУДИЈЕ (МАС)

Стратешки маркетинг и комуникације

Стандард 09. - Наставно особље

Табела 9.1 Ракићевић М. Зоран

Име и презиме		Ракићевић М. Зоран		
Звање		Доцент		
Назив институције у којој наставник ради са пуним радним временом и од када		Факултет организационих наука - Београд 15.04.2010		
Ужа научна, уметничка односно стручна област		Управљање производњом и услугама		
Академска каријера	Година	Институција	Научна или уметничка област	Ужа научна, уметничка односно стручна област
Избор у звање	2019	Универзитет у Београду - Београд	Организационе науке	Управљање производњом и услугама
Докторат	2018	Факултет организационих наука - Београд	Организационе науке	Организационе науке
Диплома	2009	Факултет организационих наука - Београд	Организационе науке	Организационе науке
Списак предмета за које је наставник акредитован на првом или другом степену студија				
Р.	Ознака	Назив предмета	Вид наставе	Назив студијског програма, Врста студија
1.	000029	Планирање производње и услуга	Аудиторне вежбе Предавања	М10 - Менаџмент и организација (ОАС)
2.	100032	Менаџмент производње и пружања услуга	Предавања	М10 - Менаџмент и организација (ОАС)
3.	100042	Менаџмент кључних перформанси производње	Предавања	М10 - Менаџмент и организација (ОАС)
4.	100043	Предузетничко управљање малим и средњим предузећима	Аудиторне вежбе Предавања	М10 - Менаџмент и организација (ОАС)
5.	100044	Анализа и менаџмент вредности	Аудиторне вежбе Предавања	М10 - Менаџмент и организација (ОАС)
6.	М20062	Људски ресурси и технолошко предузетништво	Предавања	206 - Менаџмент људских ресурса (МАС)
7.	М20074	Менаџмент операција и квалитета	Аудиторне вежбе	204 - Инжењерски менаџмент (МАС)
8.	М20105	Планирање операција у ланцима снабдевања	Аудиторне вежбе Предавања	204 - Инжењерски менаџмент (МАС)
9.	М20117	Пословно извештавање и индикатори перформанси	Предавања	204 - Инжењерски менаџмент (МАС) 206 - Менаџмент људских ресурса (МАС) 211 - Стратешки маркетинг и комуникације (МАС)
10.	М20120	Предузетништво и развој МСП	Аудиторне вежбе Предавања	206 - Менаџмент људских ресурса (МАС)
11.	М20121	Предузетништво и управљање МСП	Аудиторне вежбе Предавања	204 - Инжењерски менаџмент (МАС)
12.	М20184	Управљање МСП	Аудиторне вежбе Предавања	206 - Менаџмент људских ресурса (МАС)
13.	SA2005	Дигитална производња и логистика - одабрана поглавља	Аудиторне вежбе ДОН Предавања	S22 - Менаџмент и организација (САС)
14.	SA2028	Операциони менаџмент - одабрана поглавља	Аудиторне вежбе ДОН Предавања	S22 - Менаџмент и организација (САС)
Репрезентативне референце (минимално 5 не више од 10)				
1.	Rakićević, Z., Omerbegović-Bijelović, J., & Lečić-Cvetković, D. (2016). A Model for Effective Planning of SME Support Services. Evaluation and Program Planning, Vol. 54, pp. 30-40. ISSN: 0149-7189, (DOI: 10.1016/j.evalprogplan.2015.09.004) [SCI-e, IF 2015 = 1.000].			M21
2.	Rakićević, Z., (2018). Podrška operativnom planiranju proizvodnje i upravljanju resursima u malim i srednjim preduzećima, (mentor: Lečić-Cvetković, D.), Fakultet organizacionih nauka, Beograd.			M70



Акредитација студијског програма

МАСТЕР АКАДЕМСКЕ СТУДИЈЕ (МАС)

Стратешки маркетинг и комуникације

Стандард 09. - Наставно особље

Репрезентативне референце (минимално 5 не више од 10)				
3.	Omerbegović-Bijelović J., Rakićević Z., & Vučinić A. (2016). Is the Public Sector of Serbia Ready for the Entrepreneurial Concept? Management – Journal of Theory and Practice, No. 78, 2016, pp. 45-52. DOI: 10.7595/management.fon.2016.0004.			M24
4.	Omerbegović-Bijelović J., Rakićević Z., & Mirković P. (2016). Elements for Designing Stakeholders' Programmes of Encouraging Young People to Engage in Entrepreneurship, Management – Journal of Theory and Practice, No. 81, 2016, pp. 1-14. DOI: 10.7595/management.fon.2016.0027.			M24
5.	Atanasov, N., Rakićević, Z., Lečić-Cvetković, D., & Omerbegović-Bijelović (2015). An Approach to Stock Cover Indicator Adequacy. Management – Journal of Theory and Practice, No. 73, pp. 41-47. DOI: 10.7595/management.fon.2014.0026.			M24
6.	Rakićević, Z., & Vujošević, M. (2015). Focus Forecasting in Supply Chain: The Case Study of Fast Moving Consumer Goods Company in Serbia. Serbian Journal of Management, 10(1), 3-17. [ISSN 1452-4864].			M24
7.	Rakićević, Z. M., & Vujošević, M. B. (2015). Analysis of Dispatching Rules Application on Scheduling Problem in Flexible-Flow Shop Production. Technics special edition, 70, pp. 119-125. DOI:10.5937/tehnika1403507R [ISSN 0040-2176].			M52
8.	Živković, K., Omerbegović-Bijelović, J., Lečić-Cvetković, D., Rakićević, Z. (2018). Improving the Management of Environmental Resources by Increasing Occupancy Rate of Spas' Capacity: A Case Study of Serbia. In: Bevanda, V., Štetić, Štetić, S. 3rd International Thematic Monograph: Modern Management Tools and Economy of Tourism Sector in Present Era. pp. 621-635 DOI: https://doi.org/10.31410/tmt.2018.621 [ISBN 978-86-80194-14-1].			M14
9.	Anđelić, O. R., Rakićević, Z. M., & Nikolić, V. N. (2020). Integral approach to risk analysis and value engineering. Tehnika, 75(1), 94-100. DOI: 10.5937/tehnika2001094A M52			M52
10.	Vugdelija, J., Rakićević, Z. (2019). Genetski algoritam za rešavanje job shop problema. U: Ivković, M. JulInfo 2019. (str. 306-310). 8-11. Mart, Društvo za informacione sisteme i računarske mreže. Beograd 2019.			M63
Збирни подаци научне, односно уметничке и стручне активности наставника				
Укупан број цитата	6			
Укупан број радова са СЦИ (ССЦИ) листе	1			
Тренутно учешће на пројектима	Домаћи	1	Међународни	0
Усавршавања				
Други подаци које сматрате релевантним				