



Акредитација студијског програма-докторске
ДОКТОРСКЕ СТУДИЈЕ академске студије Менаџмент и организација
(ДАС)

Стандард 09. - Наставно особље

Табела 9.6 Компетентност наставника

Име и презиме:		Лечић-Цветковић М. Даница		
Звање:		Редовни професор		
Уча научна област:		Управљање производњом и услугама		
Академска каријера	Година	Институција	Научна или уметничка област	Уча научна, уметничка односно стручна област
Избор у звање	2016	Универзитет у Београду - Београд	Организационе науке	Управљање производњом и услугама
Докторат	2003	Факултет организационих наука - Београд	Организационе науке	Организационе науке
Магистратура	1999	Факултет организационих наука - Београд	Организационе науке	Организационе науке
Диплома	1993	Факултет организационих наука - Београд	Организационе науке	Организационе науке
Списак предмета које наставник држи на студијским програмима докторских студија				
Р.	Ознака	Назив предмета		
1.	D20070	Предузетништво и управљање МСП - одабрана поглавља		
2.	D20104	Управљање производњом и услугама - одабрана поглавља		
Најзначајнији радови у складу са захтевима допунских услова стандарда за дато поље (минимално 10 не више од 20)				
1.	Живковић К., Ј. Омербеговић-Бијеловић, Д. Лечић-Цветковић, З. Ракићевић (2018). „Improving the Management of Environmental Resources by Increasing Occupancy Rate of Spas' Capacity: A Case Study of Serbia”, 3rd International thematic monograph: Management Tools and Economy of Tourism Sector in Present Era, Thematic proceedings, Published by: Association of Economists and Managers of the Balkans in cooperation with the Faculty of Tourism and Hospitality, Ohrid, Macedonia, pp. 621-637, ISBN: 978-86-80194-14-1.			M14
2.	Лечић-Цветковић Д., Н. Атанасов, Ј.Омербеговић-Бијеловић (2014). „Improvement of Supply Chain Management by Bullwhip Effect Reduction”, monograph: “Innovative Management and Firm Performance”, pp. 214-232), Palgrave Macmillan, London, ISBN: 978-1-137-40220-2.			M14
3.	Ракићевић З., Ј. Омербеговић-Бијеловић, Д. Лечић-Цветковић, (2016). „A model for effective planning of SME support services”, Evaluation and Program Planning, Vol 54, pp.30-40, ISSN: 0149-7189. [SCI-e, IF 2015=1]			M21
4.	Лечић-Цветковић Д., Ј. Омербеговић-Бијеловић, S. Zaric, R. Janicic (2016). „E-banking Application in Business Companies – A Case Study of Serbia”, Information Development, Vol. 32 no. 4, pp. 762-776, ISSN: 0266-6669.			M22
5.	Лечић-Цветковић Д., Н. Атанасов, С. Бабарогић, Н. Аничич (2011). „Web-Based Implementation of Replenishment Process in Distribution Channels-a Case Study”, International Journal of Industrial Engineering: Theory, Applications and Practice, Vol. 18 No. 6, pp. 291-299, ISSN:1943-670X. [SCI-e, IF 2011 = 0.154]			M23
6.	Бабарогић С., Д. Макајић-Николић, Д. Лечић-Цветковић, Н. Атанасов (2012). „Multi-period Customer Service Level Maximization under Limited Production Capacity”, International Journal of Computers, Communication and Control, Vol. VII No. 5, pp. 802-811, ISSN: 0925-5273. [SCI- e, IF 2012 = 0.441]			M23
7.	Макајић-Николић Д., С. Бабарогић, Д. Лечић-Цветковић, Н. Атанасов (2014).„An Algorithm for Production Planning Based on Supply Chain KPIs”, International Journal of Computers, Communication and Control, Vol. IX No. 6, pp. 711-720, ISSN: 1841-9836. [SCI-e, IF 2014 = 0.746]			M23
8.	Ђорђевић Л., Д. Лечић-Цветковић, Д. Макајић-Николић, С. Бабарогић, Ј. Омербеговић-Бијеловић (2019). “Spreadsheet Error Detection and Debugging Approach for Dynamic Discrete Inventory Control Models”, International Journal of Industrial Engineering: Theory, Applications and Practice, Vol. 26, No. 5, pp. 797-818 ISSN: 1943-670X. [SCI-e, IF 2018 = 0.532]			M23
9.	Лечић-Цветковић Д., Н. Атанасов (2015). „Управљање производњом и услугама“, ФОН, Београд, ISBN:978-86-7680-310-1			M42
10.	Новаковић Ј., Д. Лечић-Цветковић, „Могућности унапређења развоја Интернет предузетништва у Републици Србији”, InfoM, FON, 61, 1451-4397, 2017.			M52
Збирни подаци научне активности наставника:				
Укупан број цитата, без аутоцитата :		29		
Укупан број радова са СЦИ(ССЦИ) листе :		11		
Тренутно учешће на пројектима :		Домаћи :	0	Међународни :
Усавршавања :				



УНИВЕРЗИТЕТ У БЕОГРАДУ, ФАКУЛТЕТ ОРГАНИЗАЦИОНИХ НАУКА
11040 БЕОГРАД, ЈОВЕ ИЛИЋА 154



Акредитација студијског програма-докторске
ДОКТОРСКЕ СТУДИЈЕ академске студије
(ДАС) Менаџмент и организација

Стандард 09. - Наставно особље

Други подаци које сматрате релевантним: