



## Акредитација студијског програма

МАСТЕР АКАДЕМСКЕ СТУДИЈЕ (МАС)

Организација и менаџмент консалтинг

## Стандард 05. - Курикулум

Табела 5.2 Спецификација предмета

Студијски програм	Организација и менаџмент консалтинг				
Назив предмета	01.M20072 Менаџмент инжењерство				
Наставник (ци)	Словић Р. Драгослав, Редовни професор Симеуновић П. Барбара, Ванредни професор Стојановић Д. Драгана, Доцент Томашевић Б. Иван, Ванредни професор				
Статус предмета	ИМ				
Број ЕСПБ	6				
Услов	Нема.				
Предмети предуслови	Нема				
Циљ предмета					
Упознавање студената са проблемима интеграције процеса, функција и ресурса у производним и услужним пословним системима. Студенти ће научити како да креирају, процене и изаберу најбоље решење за проблеме развоја, постављања, мерења, побољшања, и предвођења пословних система, користећи специфичне методе инжењеринга и менаџмента.					
Исход предмета					
Изучавањем предмета студенти стичу високо специјализована академска и стручна знања која омогућавају вредновање, критичко разумевање и примену специфичних метода инжењеринга и менаџмента, као и вештине за самостални и тимски рад на решавању сложених проблема развоја, постављања, мерења, побољшања и предвођења интегрисаног система процеса, функција и ресурса у производним и услужним пословним системима на иновативан начин.					
Садржај предмета					
Теоријска настава: Менаџмент инжењерство – предмет, поступак, инструменти, циљеви. Појам, значај и развој менаџмент инжењерства. Развој, постављање, мерење, побољшање и предвођење интегрисаног система процеса, функција и ресурса. Методе инжењеринга у менаџменту. Дијагноза стања производних и услужних пословних система - утврђивање кључних подручја пословања. Унапређивање коришћења капитала у производњи. Анализа процеса у пословним системима. Типови проблема у процесима. Креирање пословног случаја побољшања изабраног процеса. Постављање и примена предложених мера. Истраживање у менаџмент инжењерству. Консалтинг из области менаџмент инжењерства. Практична настава: Методе инжењеринга у менаџменту. Практични примери утврђивања кључних подручја пословања. Аналитички метод повећања профитабилности (АМРР). Практични примери рационализације капитала. Основни индикатори процеса (брзина протока/проток, време циклуса, залихе у процесу). Израда пословног случаја побољшања процеса. Акциона истраживања, анкете, студије случајева и симулација у менаџмент инжењерству. Пројекти у договору са студентима из области менаџмент инжењерства.					
Литература					
Р.бр.	Аутор-и	Наслов	Издавач	Година	
1,	Zandin K., Maynard H.B.	Maynard's Industrial Engineering Handbook – 5th edition	McGraw-Hill	2001	
2,	Madison D.	Process Mapping, Process improvement and Process Management – A Practical Guide to Enhancing Work and Information Flow	Paton Press LCC, Chico, California	2005	
3,	Леви-Јакшић М., Петровић Б., Тодоровић Д.	Профитабилност производње	ФОН, Београд	1994	
4,	Slack N., Chambers S., Johnston R., Betts A.	Operations and Process Management – Principles and Practices for Strategic Impact, 2nd Edition	Pearson Education, Harlow	2009	
Број часова активне наставе	Теоријска настава	Практична настава			Остали часови
		Вежбе	ДОН	СИР	
	2	2	0	0	0
Методе извођења наставе					
монолошки метод, метод разговора, демонстративни метод, студија случајева, учење кроз заједнички рад на решавању практичних проблема, самостално истраживање студената и решавање проблема на основу добијених задатака, консултације у изради пројектног задатка и самосталан рад студената кроз учење и израду пројектног задатка.					



УНИВЕРЗИТЕТ У БЕОГРАДУ, ФАКУЛТЕТ ОРГАНИЗАЦИОНИХ НАУКА

11040 БЕОГРАД, ЈОВЕ ИЛИЋА 154



## Акредитација студијског програма

МАСТЕР АКАДЕМСКЕ СТУДИЈЕ (МАС)

Организација и менаџмент консалтинг

### Стандард 05. - Курикулум

Оцене знања (максимални број поена 100)					
Предиспитне обавезе	Обавезна	Поена	Завршни испит	Обавезна	Поена
Активност у току наставе	Да	10.00	Писмени испит	Да	30.00
Колоквијум-и	Да	20.00			
Пројектни задатак	Да	40.00			