



Акредитација студијског програма

МАСТЕР АКАДЕМСКЕ СТУДИЈЕ (МАС)

Инжењерски менаџмент

Стандард 09. - Наставно особље

Табела 9.1 Лечић-Цветковић М. Даница

Име и презиме		Лечић-Цветковић М. Даница		
Звање		Редовни професор		
Назив институције у којој наставник ради са пуним радним временом и од када		Факултет организационих наука - Београд 01.01.1994		
Ужа научна, уметничка односно стручна област		Управљање производњом и услугама		
Академска каријера	Година	Институција	Научна или уметничка област	Ужа научна, уметничка односно стручна област
Избор у звање	2016	Универзитет у Београду - Београд	Организационе науке	Управљање производњом и услугама
Докторат	2003	Факултет организационих наука - Београд	Организационе науке	Организационе науке
Магистратура	1999	Факултет организационих наука - Београд	Организационе науке	Организационе науке
Диплома	1993	Факултет организационих наука - Београд	Организационе науке	Организационе науке
Списак предмета за које је наставник акредитован на првом или другом степену студија				
Р.	Ознака	Назив предмета	Вид наставе	Назив студијског програма, Врста студија
1.	000029	Планирање производње и услуга	Предавања	МИО - Менаџмент и организација (ОАС)
2.	I00032	Менаџмент производње и пружања услуга	Предавања	МИО - Менаџмент и организација (ОАС)
3.	I00041	Дигитално управљање производњом	Предавања	МИО - Менаџмент и организација (ОАС)
4.	I00042	Менаџмент кључних перформанси производње	Предавања	МИО - Менаџмент и организација (ОАС)
5.	I00043	Предузетничко управљање малим и средњим предузећима	Предавања	МИО - Менаџмент и организација (ОАС)
6.	Z00019	Основе операционог менаџмента	Предавања	IST - Информациони системи и технологије (ОАС) МИО - Менаџмент и организација (ОАС)
7.	M20025	Дигитално управљање производњом и пружањем услуга	Предавања	204 - Инжењерски менаџмент (МАС)
8.	M20054	ИСИТ у операционом менаџменту	Предавања	205 - ИСИТ менаџмент (МАС)
9.	M20074	Менаџмент операција и квалитета	Предавања	204 - Инжењерски менаџмент (МАС)
10.	M20105	Планирање операција у ланцима снабдевања	Предавања	204 - Инжењерски менаџмент (МАС)
11.	M20117	Пословно извештавање и индикатори перформанси	Предавања	204 - Инжењерски менаџмент (МАС) 206 - Менаџмент људских ресурса (МАС) 211 - Стратешки маркетинг и комуникације (МАС)
12.	M20120	Предузетништво и развој МСП	Предавања	206 - Менаџмент људских ресурса (МАС)
13.	SA2005	Дигитална производња и логистика - одабрана поглавља	Аудиторне вежбе ДОН Предавања	S22 - Менаџмент и организација (САС)
14.	SA2028	Операциони менаџмент - одабрана поглавља	Предавања	S22 - Менаџмент и организација (САС)
Репрезентативне референце (минимално 5 не више од 10)				
1.	Лечић-Цветковић Д., Н. Атанасов, С. Бабарогић, Н. Аничич (2011). „Web-Based Implementation of Replenishment Process in Distribution Channels-a Case Study”, International Journal of Industrial Engineering: Theory, Applications and Practice, Vol. 18 No. 6, pp. 291-299, ISSN:1943-670X. [SCI-e, IF 2011 = 0.154]			M23
2.	Бабарогић С., Д. Макајић-Николић, Д. Лечић-Цветковић, Н. Атанасов (2012). „Multi-period Customer Service Level Maximization under Limited Production Capacity”, International Journal of Computers, Communication and Control, Vol. VII No. 5, pp. 802-811, ISSN: 0925-5273. [SCI-e, IF 2012 = 0.441]			M23
3.	Макајић-Николић Д., С. Бабарогић, Д. Лечић-Цветковић, Н. Атанасов (2014). „An Algorithm for Production Planning Based on Supply Chain KPIs”, International Journal of Computers, Communication and Control, Vol. IX No. 6, pp. 711-720, ISSN: 1841-9836. [SCI-e, IF 2014 = 0.746]			M23
4.	Лечић-Цветковић Д., Ј. Омербеговић-Бијеловић, S. Zaric, R. Janicic (2016). „E-banking Application in Business Companies – A Case Study of Serbia”, Information Development, Vol. 32 no. 4, pp. 762-776, ISSN: 0266-6669.			M22
5.	Ракићевић З., Ј. Омербеговић-Бијеловић, Д. Лечић-Цветковић, (2016). „A model for effective planning of SME support services”, Evaluation and Program Planning, Vol 54, pp.30-40, ISSN: 0149-7189. [SCI-e, IF 2015=1]			M21



Акредитација студијског програма

МАСТЕР АКАДЕМСКЕ СТУДИЈЕ (МАС)

Инжењерски менаџмент

Стандард 09. - Наставно особље

Репрезентативне референце (минимално 5 не више од 10)					
6.	Ђорђевић Л., Д. Лечић-Цветковић, Д. Макајић-Николић, С. Бабарогић, Ј. Омербеговић-Бијеловић (2019). "Spreadsheet Error Detection and Debugging Approach for Dynamic Discrete Inventory Control Models", International Journal of Industrial Engineering: Theory, Applications and Practice, Vol. 26, No. 5, pp. 797-818 ISSN: 1943-670X. [SCI-e, IF 2018 = 0.532]			M23	
7.	Живковић К., Ј. Омербеговић-Бијеловић, Д. Лечић-Цветковић, З. Ракићевић (2018). „Improving the Management of Environmental Resources by Increasing Occupancy Rate of Spas' Capacity: A Case Study of Serbia”, 3rd International thematic monograph: Management Tools and Economy of Tourism Sector in Present Era, Thematic proceedings, Published by: Association of Economists and Managers of the Balkans in cooperation with the Faculty of Tourism and Hospitality, Ohrid, Macedonia, pp. 621-637, ISBN: 978-86-80194-14-1.			M14	
8.	Лечић-Цветковић, Д., Н. Атанасов, Ј. Омербеговић-Бијеловић (2014). „Improvement of Supply Chain Management by Bullwhip Effect Reduction”, monograph: "Innovative Management and Firm Performance", pp. 214-232), Palgrave Macmillan, London, ISBN: 978-1-137-40220-2.			M14	
9.	Лечић-Цветковић Д., Н. Атанасов (2015). „Управљање производњом и услугама”, ФОН, Београд, ISBN:978-86-7680-310-1			M42	
10.	Новаковић Ј., Д. Лечић-Цветковић, „Могућности унапређења развоја Интернет предузетништва у Републици Србији”, InfoM, FON, 61, 1451-4397, 2017.			M52	
Збирни подаци научне, односно уметничке и стручне активности наставника					
Укупан број цитата		130			
Укупан број радова са СЦИ (ССЦИ) листе		11			
Тренутно учешће на пројектима		Домаћи	0	Међународни	0
Усавршавања					
Други подаци које сматрате релевантним					