



Акредитација студијског програма

МАСТЕР АКАДЕМСКЕ СТУДИЈЕ (МАС)

Инжењерски менаџмент

Стандард 05. - Курикулум

Табела 5.2 Спецификација предмета

Студијски програм	Инжењерски менаџмент																																						
Назив предмета	01.M20183 Управљање ланцима снабдевања 2																																						
Наставник (ци)	Васиљевић В. Драган, Редовни професор Цветић В. Биљана, Доцент Панић В. Биљана, Доцент																																						
Статус предмета	ИМ																																						
Број ЕСПБ	6																																						
Услов	Управљање ланцима снабдевања 1																																						
Предмети предуслови	Нема																																						
Циљ предмета	Оспособљавање студената за примену савремених концепата, метода и алата управљања ланцима снабдевања SCM (Supply Chain Management), као и модела за континуирано праћење и мерење перформанси ланаца снабдевања.																																						
Исход предмета	По завршетку процеса учења студент ће поседовати високо специјализована академска и стручна знања и вештине, као и способности да самостално обавља послове и на иновативан начин решава сложене проблеме из домена менаџмента ланаца снабдевања, као што су сегментација учесника и унапређивање сарадње у у ланцу снабдевања SC (Supply Chain), избор и примена одређених концепата SCM, управљање материјалним токовима, тражњом и залихама у условима неизвесности, управљање дистрибуцијом у SC, мерење и унапређење перформанси ланца снабдевања, итд.																																						
Садржај предмета	<p>Теоријска настава</p> <p>П-01: Уводне напомене о предмету и начину рада; П-02: Агилни и lean ланци снабдевања; П-03: Теоријске основе концепта VMI (Vendor Managed Inventory); П-04: Теоријске основе концепата CPFR (Collaborative Planning, Forecasting, and Replenishment) i Flowcasting; П-05: Стратешке алијансе: појам, улога и појавни облици; П-06: Еколошки аспекти ланаца снабдевања; П-07: Теоријске основе мрежних локацијских проблема; П-08: Управљање залихама у SC у условима неизвесности; П-09: Вишекритеријумска оптимизација у SC; П-10: Управљање ризиком у SC; П-11: Мерење и унапређење перформанси SC; П-12: Дигитални ланци снабдевања; П-13: Презентације семинарских радова.</p> <p>Практична настава</p> <p>В-01: Процеси и токови у ланцу снабдевања; В-02: Вештине комуницирања и уговарања у ланцима снабдевања; В-03: Концепт VMI: студија случаја; В-04: Концепти CPFR i Flowcasting: студије случаја; В-05: Агрегатно планирање у ланцима снабдевања; В-06: Рутирање у дистрибутивним мрежама; В-07: Дистрибуција у малопродајним ланцима снабдевања; В-08: Мрежни локацијски проблеми у ланцима снабдевања; В-09: Стохастички модели за управљање залихама у ланцу снабдевања; В-10: Начини превазилажења „ефекта бича“ ; В-11: Модели BSC (Balanced Scorecard) i GSCF (Global Supply Chain Forum); В-12: Симулација ланца снабдевања, логистичка игра Beer Game; В-13: Симулација пројектовања дистрибутивних мрежа.</p>																																						
Литература	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Р.бр.</th> <th>Аутор-и</th> <th>Наслов</th> <th>Издавач</th> <th>Година</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1,</td> <td>Васиљевић, Д., Цветић, Б., Даниловић, М.,</td> <td>Менаџмент логистике и ланаца снабдевања, друго допуњено издање</td> <td>ФОН, Београд</td> <td>2018</td> </tr> <tr> <td>2,</td> <td>Wisner, J. D., Tan, K.-C., Leong, G. K.,</td> <td>Principles of Supply Chain Management, A Balanced Approach, 5th edition,</td> <td>Cengage Learning, USA</td> <td>2019</td> </tr> <tr> <td>3,</td> <td>Chopra, S., Meindl, P., Kalra, D. V.,</td> <td>Supply Chain Management: Strategy, Planning, and Operation, 6th edition,</td> <td>Pearson Education</td> <td>2016</td> </tr> <tr> <td>4,</td> <td>Coyle, J. J., John Langley, C., Novack, R. A., Gibson, B. J.,</td> <td>Managing Supply Chains: A Logistics Approach, 9th ed,</td> <td>South-Western, Cengage Learning, Canada</td> <td>2013</td> </tr> <tr> <td>5,</td> <td>Krajewski, L., Ritzman, L. and Malhotra, M.</td> <td>Operations Management, Processes and Supply Chains, 10th ed,</td> <td>Pearson Education Limited, England</td> <td>2013</td> </tr> <tr> <td>6,</td> <td>Voss S., Woodruff D.L.</td> <td>Introduction to computational optimization models for production planning in a supply chain</td> <td>Springer Verlag, Berlin</td> <td>2003</td> </tr> </tbody> </table>				Р.бр.	Аутор-и	Наслов	Издавач	Година	1,	Васиљевић, Д., Цветић, Б., Даниловић, М.,	Менаџмент логистике и ланаца снабдевања, друго допуњено издање	ФОН, Београд	2018	2,	Wisner, J. D., Tan, K.-C., Leong, G. K.,	Principles of Supply Chain Management, A Balanced Approach, 5th edition,	Cengage Learning, USA	2019	3,	Chopra, S., Meindl, P., Kalra, D. V.,	Supply Chain Management: Strategy, Planning, and Operation, 6th edition,	Pearson Education	2016	4,	Coyle, J. J., John Langley, C., Novack, R. A., Gibson, B. J.,	Managing Supply Chains: A Logistics Approach, 9th ed,	South-Western, Cengage Learning, Canada	2013	5,	Krajewski, L., Ritzman, L. and Malhotra, M.	Operations Management, Processes and Supply Chains, 10th ed,	Pearson Education Limited, England	2013	6,	Voss S., Woodruff D.L.	Introduction to computational optimization models for production planning in a supply chain	Springer Verlag, Berlin	2003
Р.бр.	Аутор-и	Наслов	Издавач	Година																																			
1,	Васиљевић, Д., Цветић, Б., Даниловић, М.,	Менаџмент логистике и ланаца снабдевања, друго допуњено издање	ФОН, Београд	2018																																			
2,	Wisner, J. D., Tan, K.-C., Leong, G. K.,	Principles of Supply Chain Management, A Balanced Approach, 5th edition,	Cengage Learning, USA	2019																																			
3,	Chopra, S., Meindl, P., Kalra, D. V.,	Supply Chain Management: Strategy, Planning, and Operation, 6th edition,	Pearson Education	2016																																			
4,	Coyle, J. J., John Langley, C., Novack, R. A., Gibson, B. J.,	Managing Supply Chains: A Logistics Approach, 9th ed,	South-Western, Cengage Learning, Canada	2013																																			
5,	Krajewski, L., Ritzman, L. and Malhotra, M.	Operations Management, Processes and Supply Chains, 10th ed,	Pearson Education Limited, England	2013																																			
6,	Voss S., Woodruff D.L.	Introduction to computational optimization models for production planning in a supply chain	Springer Verlag, Berlin	2003																																			
Број часова активне наставе	Теоријска настава	Практична настава			Остали часови																																		
		Вежбе	ДОН	СИР																																			
	2	2	0	0	0																																		



УНИВЕРЗИТЕТ У БЕОГРАДУ, ФАКУЛТЕТ ОРГАНИЗАЦИОНИХ НАУКА

11040 БЕОГРАД, ЈОВЕ ИЛИЋА 154



Акредитација студијског програма

МАСТЕР АКАДЕМСКЕ СТУДИЈЕ (МАС)

Инжењерски менаџмент

Стандард 05. - Курикулум

Методe извођења наставе

Предавања ex cathedra, интерактивне методе (креативне радионице и анализе студија случаја), вежбе и лабораторијске вежбе.

Оцене знања (максимални број поена 100)

Предиспитне обавезе	Обавезна	Поена	Завршни испит	Обавезна	Поена
Активност на предавањима	Да	10.00	Усмени испит	Да	40.00
Практична настава	Да	25.00			
Семинарски рад	Да	25.00			