



## Акредитација студијског програма

МАСТЕР АКАДЕМСКЕ СТУДИЈЕ (МАС)

Инжењерски менаџмент

## Стандард 05. - Курикулум

Табела 5.2 Спецификација предмета

Студијски програм	Инжењерски менаџмент				
Назив предмета	01.M20105 Планирање операција у ланцима снабдевања				
Наставник (ци)	Ракићевић М. Зоран, Доцент Лечић-Цветковић М. Даница, Редовни професор				
Статус предмета	ИМ				
Број ЕСПБ	6				
Услов	Нема.				
Предмети предуслови	Нема				
Циљ предмета	Развијање специјализованих академских и стручних знања из области планирања операција у ланцима снабдевања. Оспособљавање студената за критичко разумевање, анализу и примену теоријских концепата, метода и техника планирања у савременим системима производње и пружања услуга које су повезане у ланцима и мрежама снабдевања.				
Исход предмета	Студент поседује вицоко специјализована академска и стручна знања и вештине планирања операција у ланцима снабдевања. Планира циљеве, активности и ресурсе предузећа учесника у ланцима снабдевања. Дизајнира умрежене пословне подсистеме у ланце и мреже вредности. Примењује методе, технике и напредна софтверска решења за планирање операција и ресурса у сврху решавања сложених проблема управљања ланцима снабдевања. Самостално планира и реализује примењена истраживања у области планирања операција у ланцима снабдевања.				
Садржај предмета	Теоријска настава: П-01: Планирање индивидуалних привредних друштава и организација (Увод). П-02: Објекти планирања. Планирање као фаза управљања (организационим системима, процесима, структурама, ресурсима). П-03: Ланци и мреже (Л&М) снабдевања/Л&М вредности. П-04: Трансформације предмета рада и додавање вредности у Л&М снабдевања. П-05: Основни концепт планирања операција у Л&М снабдевања. П-06: Планирање међуизлаза и излаза из ланца/мреже. П-07: Временски хоризонти планирања у ланцима и мрежама снабдевања. П-08: Дугорочно планирање и развој Л&М снабдевања. П-09: Средњорочно планирање у Л&М снабдевања. П-10: Модели и методе планирања снабдевања ресурсима учесника у Л&М снабдевања. П-11: Специфичности планирања ресурса организационих система у Л&М. П-12: Краткорочно (оперативно) планирање у Л&М снабдевања. П-13: Организација планирања у Л&М снабдевања. П-14: Квалитет планирања, метапланирање и развој планирања у Л&М снабдевања. Практична настава: В-01: Припрема за планирање у Л&М снабдевања (повезивање раније стечених знања). В-02: Ланац снабдевања (циљеви ланца снабдевања, учесници, врсте, процеси). В-03: Планирање и предвиђање тражње у Л&М снабдевања. В-04: Планирање производње у Л&М снабдевања. В-05: Планирање снабдевања/набавке у Л&М снабдевања. В-06: Планирање залиха у Л&М снабдевања. В-07: Планирање продаје и дистрибуције производа у Л&М снабдевања. В-09: Планирање задовољења тражње (наруџбина купаца) Л&М снабдевања. В-09: Агрегатно планирање у Л&М снабдевања. В-10: Планирање ресурса у Л&М снабдевања. В-11: Сарадња учесника Л&М снабдевања у планирању. В-12: Алати за унапређење квалитета планирања у Л&М снабдевања В-13: Софтверска подршка планирању, софтер Tableau (лабораторијске вежбе). В-14: Планирање у пракси предузећа у ланцима снабдевања.				
Литература					
Р.бр.	Аутор-и	Наслов	Издавач	Година	
1,	Омербеговић-Бијеловић	Планирање и припрема производње и пружања услуга	ФОН, Београд.	2006	
2,	Stadtler H., Kilger C.	Supply Chain Management and Advanced Planning	Springer-Verlag, Germany.	2005	
3,	Palmatier G.E., Crum C.	Enterprise Sales and Operations Planning	J. Ross Publishing & APICS.	2003	
4,	Argoneto, P. (Ed.).	Production Planning in Production Networks	Springer Science & Business Media.	2008	
5,	Hans-Otto Günther H.O., Meyr H.	Supply Chain Planning - Quantitative Decision Support and Advanced Planning Solutions	Springer.	2009	
Број часова активне наставе	Теоријска настава	Практична настава			Остали часови
		Вежбе	ДОН	СИП	
	2	2	0	0	0
Методе извођења наставе	Предавања – уз представљање ситуација из праксе и формулисање тј. моделовање проблема; презентације и дискусије на часу; решавање задатака и случајева из праксе; посете производним и услужним предузећима. Вежбе – у учионици и лабораторији (софтвери за планирање производње и услуга); Практичан рад у предузећима (пројекти рад); Обрада научне и стручне литературе.				



УНИВЕРЗИТЕТ У БЕОГРАДУ, ФАКУЛТЕТ ОРГАНИЗАЦИОНИХ НАУКА

11040 БЕОГРАД, ЈОВЕ ИЛИЋА 154



## Акредитација студијског програма

МАСТЕР АКАДЕМСКЕ СТУДИЈЕ (МАС)

Инжењерски менаџмент

### Стандард 05. - Курикулум

Оцене знања (максимални број поена 100)					
Предиспитне обавезе	Обавезна	Поена	Завршни испит	Обавезна	Поена
Активност на предавањима	Да	10.00	Усмени испит	Да	60.00
Пројектни/семинарски рад	Да	30.00			