



Акредитација студијског програма

МАСТЕР АКАДЕМСКЕ СТУДИЈЕ (МАС)

Инжењерски менаџмент

Стандард 05. - Курикулум

Табела 5.2 Спецификација предмета

Студијски програм	Инжењерски менаџмент			
Назив предмета	01.M20074 Менаџмент операција и квалитета			
Наставник (ци)	Филиповић В. Јован, Редовни професор Лечић-Цветковић М. Даница, Редовни професор Васиљевић В. Драган, Редовни професор			
Статус предмета	ОМ			
Број ЕСПБ	6			
Услов	Нема.			
Предмети предуслови	Нема			
Циљ предмета	СТИЦАЊЕ ВИСОКО СПЕЦИЈАЛИЗОВАНИХ АКАДЕМСКИХ СТРУЧНИХ ЗНАЊА И ПРОШИРИВАЊЕ ТЕОРИЈСКИХ И ПРАКТИЧНИХ БАЗИЧНИХ ЗНАЊА ИЗ ОБЛАСТИ ОПЕРАЦИОНОГ МЕНАЏМЕНТА И МЕНАЏМЕНТА КВАЛИТЕТА.			
Исход предмета	СТУДЕНТ ЈЕ ОСПОСОБЉЕН ДА ДЕФИНИШЕ, АНАЛИЗИРА, РАЗЛИКУЈЕ И УПОРЕЂУЈЕ КОНЦЕПТЕ ОПЕРАЦИОНОГ МЕНАЏМЕНТА И МЕНАЏМЕНТА КВАЛИТЕТА. СТУДЕНТ ЈЕ УПОЗНАТ СА САВРЕМЕНИМ ТЕНДЕНЦИЈАМА ИНЖЕЊЕРСКОГ МЕНАЏМЕНТА И СПОСОБАН ДА СТЕЧЕНА ВИСОКО СПЕЦИЈАЛИЗОВАНА АКАДЕМСКА ЗНАЊА И ВЕШТИНЕ, КОЈА СЕ ОДНОСЕ НА ТЕОРИЈУ, УКЉУЧУЈУЋИ ВРЕДНОВАЊЕ, АНАЛИЗУ И КРИТИЧКО РАЗМИШЉАЊЕ, ПРИМЕЊУЈЕ У ИСТРАЖИВАЧКОМ РАДУ И ПРАКСИ.			
Садржај предмета	<p>Теоријска настава</p> <p>Инжењерски и операциони менаџмент, појам, улога и садржај. Информационо-комуникационе и Интернет технологије у операционом менаџменту. Основи анализе и инжењеринга вредности. Теоријске основе spreadit инжењерства. Основе менаџмента квалитета, место и улога интересних и заинтересованих страна. Управљање на највишем нивоу (governance) и квалитет. Генерализација концепата менаџмента квалитета и трошкова квалитета. Стратешки менаџмент квалитета. Интегрисани систем менаџмента и примена релевантних стандарда. Основе теорије комплексности и њене примене у менаџменту квалитета. Улога концепата људског и друженог капитала у менаџменту квалитета. Савремени приступи индикаторима квалитета. Традиционална vs. штедљива (lean) логистика. Дигитализација операција у ланцима снабдевања. Интелигентна производња.</p> <p>Практична настава:</p> <p>Историјски развој операционог менаџмента. Примена информационо-комуникационих и Интернет технологија у операционом менаџменту. Израда FAST дијаграма. Методе и технике spreadit инжењерства. Модели за системе менаџмента. Анализа и примена стандарда за системе менаџмента. Методе и технике lean логистике. Модели управљања тражњом у ланцу снабдевања. Кључни индикатори перформанси у производњи, логистици и ланцима снабдевања. Примена интелигентних алата у производњи. Анализа одабраних студија случаја.</p>			
Литература				
Р.бр.	Аутор-и	Наслов	Издавач	Година
1,	Филиповић, Ј., Ђурић, М. и Русо, Ј.	Систем менаџмента квалитета.	ФОН, Београд.	2018
2,	Филиповић, Ј. и Ђурић, М.	Основе квалитета.	ФОН, Београд.	2009
3,	Goetsch, L., D., & Davis, S., B.	Quality Management for Organizational Excellence (7th. ed.).	New Jersey: Pearson.	2016
4,	Djuric, M., Dobrota, M. & Filipovic, J.	Complexity-based quality indicators for human and social capital in science and research: the case of Serbian Homeland versus Diaspora.	Scientometrics.	2020
5,	Djuric, M., Filipovic, J., & Komazec, S.	Reshaping the Future of Social Metrology: Utilizing Quality Indicators to Develop Complexity-Based Scientific Human and Social Capital Measurement Model.	Social Indicators Research	2019
6,	Djuric, M., & Filipovic, J.	Human and Social Capital Management Based on Complexity Paradigm: Implications for Various Stakeholders and Sustainable Development.	Sustainable Development, 23(6):343-354.	2015
7,	Омербеговић-Бјеловић Ј. и др.	Основе операционог менаџмента	ФОН, Београд	2010
8,	Илић, О.,	Рачунарски интегрисана производња, друго издање	ФОН, Београд	2015
9,	Васиљевић Д., Цветић Б., Даниловић М.,	Менаџмент логистике и ланца снабдевања, друго допуњено и проширено издање	ФОН, Београд	2018



Акредитација студијског програма

МАСТЕР АКАДЕМСКЕ СТУДИЈЕ (МАС)

Инжењерски менаџмент

Стандард 05. - Курикулум

Литература							
Р.бр.	Аутор-и	Наслов	Издавач	Година			
10,	Лечић-Цветковић, Д., Атанасов, Н.	Управљање производњом и пружањем услуга	ФОН, Београд	2015			
11,	Ђорђевић, Л.,	Спредшит инжењерство у контексту детекције и исправке грешака у динамичким дискретним управљачким моделима,	Задужбина Андрејевић, Instant system, Београд	2017			
12,	Slack N., Brandon-Jones A.,	Essentials of Operations Management	Pearson UK	2018			
13,	Akhtar, J.,	Production Planning and Control with SAP ERP.	SAP PRESS	2015			
Број часова активне наставе	Теоријска настава	Практична настава			Остали часови		
		Вежбе	ДОН	СИР			
	2	2	0	0	0		
Методe извођења наставе							
предавања ex cathedra, интерактивне и аудиторне вежбе (креативне радионице и студије случајева) и практичне (лабораторијске) вежбе.							
Оцене знања (максимални број поена 100)							
Предиспитне обавезе		Обавезна	Поена	Завршни испит		Обавезна	Поена
Активност на предавањима		Да	10.00	Усмени испит		Да	40.00
Практична настава		Да	25.00				
Семинарски рад		Да	25.00				