



Акредитација студијског програма

МАСТЕР АКАДЕМСКЕ СТУДИЈЕ (МАС)

Инжењерски менаџмент

Стандард 05. - Курикулум

Табела 5.2 Спецификација предмета

Студијски програм	Инжењерски менаџмент				
Назив предмета	01.M20040 Интегрисани логистички системи				
Наставник (ци)	Цветић В. Биљана, Доцент Васиљевић В. Драган, Редовни професор Илић Р. Оливер, Редовни професор				
Статус предмета	ОМ				
Број ЕСПБ	6				
Услов	Менаџмент операција и квалитета				
Предмети предуслови	Нема				
Циљ предмета	Оспособљавање студената за доношење комплексних управљачких одлука и примену савремених концепата и метода из домена пословне и индустријске логистике у информационо интегрисаном окружењу.				
Исход предмета	По завршетку процеса учења студент ће поседовати високо специјализована академска и стручна знања и вештине, као и способности да самостално и/или тимски обавља послове и на иновативан начин решава сложене проблеме из домена логистике, као што су анализа и унапређење логистичких система са становишта рационалне употребе ресурса, анализа и израда модела логистичких процеса, анализа и избор софтверске подршке логистичких процеса, примена алата пословне интелигенције у логистици, дигитална трансформација логистичких процеса, мерење и унапређење перформанси логистичких процеса, итд.				
Садржај предмета	<p>Теоријска настава</p> <p>П-01:-Уводне напомене о предмету и начину рада; П-02: Информациона интеграција логистичких токова и процеса; П-03: Концепт CALS (Continuous Acquisition and Life Cycle Support); П-04: Конкурентно vs. секвенцијално инжењерство; П-05: Концепт EDI (Electronic Data Interchange); П-06: Примена Интернета ствари (IoT) у логистици; П-07: Е-одржавање, дигитални технички приручник; П-08: Управљање логистичким процесима уз подршку софтвера класе ERP (Enterprise Resource Planning); П-09: Континуирано унапређење логистичких процеса; П-10: Е-дистрибуција: појам и алати за подршку; П-11: Дигитални Kanban; П-12: Систем TILLS (Totally Integrated and Linked Logistics Support System); П-13: Презентације семинарских радова.</p> <p>Практична настава</p> <p>В-01: Методе снимања и анализе логистичких токова; В-02: Модели EOQ (Economic Order Quantity) и POQ (Production Order Quantity) у интегрисаним MRP (Material Requirements Planning) - DRP (Distribution Requirements Planning) системима; В-03: Логистички системи у стохастичком окружењу; В-04: Локација и пројектовање дистрибутивних центара; В-05: Софтвери класе WMS (Warehouse Management System), TMS (Transportation Management System), CMMS (Computerized Maintenance Management System) и MES (Management Execution System); В-06: Стандарди и технологије у праћењу логистичких токова: бар код, RFID (Radio Frequency Identification), GPS (Global Position System); В-07: Израда модела логистичких процеса; В-08: Примена напредних lean алата у логистици; В-09: Методе мерења перформанси логистичких процеса; В-10: Примена алата пословне интелигенције у логистици 1/2; В-11: Примена алата пословне интелигенције у логистици 2/2; В-12: Софтверска подршка логистичких процеса 1/2; В-13: Софтверска подршка логистичких процеса 2/2.</p>				
Литература					
Р.бр.	Аутор-и	Наслов	Издавач	Година	
1,	Васиљевић Д., Цветић Б., Даниловић М.	Менаџмент логистике и ланаца снабдевања, друго допуњено и проширено издање	ФОН, Београд	2018	
2,	Васиљевић Д., Словић Д.	Каизен – јапанска парадигма пословне изврности	ФОН, Београд	2015	
3,	Graham D., Manikas I., Folinas D.	E-Logistics and E-Supply Chain Management, Applications for Evolving Business	IGI Global	2013	
4,	Sols A.	Integrated Logistics Support	CreateSpace Independent Publishing Platform	2017	
5,	Bhasin S.	Lean Management beyond Manufacturing: A Holistic Approach	Springer	2015	
6,	Ghiani G., Laporte G., Musmanno R.	Introduction to Logistics Systems Management	John Wiley & Sons Ltd	2013	
Број часова активне наставе	Теоријска настава	Практична настава			Остали часови
		Вежбе	ДОН	СИР	
	2	2	0	0	0

**Акредитација студијског програма**

МАСТЕР АКАДЕМСКЕ СТУДИЈЕ (МАС)

Инжењерски менаџмент

Стандард 05. - Курикулум

Методe извођења наставe

предавања *ex cathedra*, интерактивне и аудиторне вежбе (креативне радионице и студије случајева) и практичне (лабораторијске) вежбе.

Оцене знања (максимални број поена 100)

Предиспитне обавезе	Обавезна	Поена	Завршни испит	Обавезна	Поена
Активност на предавањима	Да	10.00	Усмени испит	Да	40.00
Практична настава	Да	25.00			
Семинар-и	Да	25.00			